

3D-Printing mit der PolyJet-Technologie

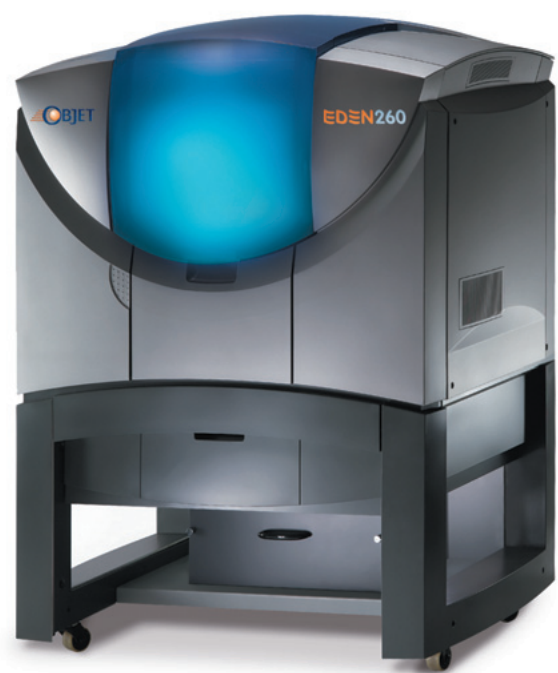
Die Vorteile

- Hervorragende Auflösung von 16/30 Mikron Schichtstärke in der z-Achse
- Präzise Modelle mit sehr glatten Oberflächen direkt aus der Anlage
- Filigrane Wandstärken bis zu 0,6 mm und feinste Strukturen darstellbar
- Schneller Bauprozess mit einfach auswechselbaren Druckköpfen
- Farbige und flexible Materialien mit unterschiedlichen Eigenschaften
- Einfache Entfernung des Stützmaterials mittels Wasserstrahl
- Umweltfreundliche Technologie mit zertifizierten Materialien
- Bedienungsfreundliche Handhabung und Installation in Büroumgebung
- Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis und geringe Folgekosten



Eden250

Bauraum:	260 x 260 x 200 mm
Bauvolumen:	250 x 250 x 200 mm
Druckköpfe:	4 Stück
Auflösung x/y:	600 x 300 dpi
Auflösung z:	0,016/0,030 mm
Materialien:	alle (außer Tango)
Abmessungen:	870 x 735 x 1.200 mm
Gewicht:	280 kg



Eden260

Bauraum:	260 x 250 x 205 mm
Bauvolumen:	250 x 250 x 205 mm
Druckköpfe:	8 Stück
Auflösung x/y:	600 x 300 dpi
Auflösung z:	0.016mm
Materialien:	alle (außer Tango)
Abmessungen:	870 x 735 x 1.200 mm
Gewicht:	280 kg



Eden350/350V

Bauraum:	350 x 350 x 200 mm
Bauvolumen:	340 x 340 x 200 mm
Druckköpfe:	8 Stück
Auflösung x/y:	600 x 600 dpi
Auflösung z:	0,016/0,030 mm
Materialien:	alle
Abmessungen:	1.320 x 990 x 1.200 mm
Gewicht:	410 kg



Eden500V

Bauraum:	500 x 400 x 200 mm
Bauvolumen:	490 x 390 x 200 mm
Druckköpfe:	8 Stück
Auflösung x/y:	600 x 600 dpi
Auflösung z:	0,016/0,030 mm
Materialien:	alle
Abmessungen:	1.320 x 990 x 1.200 mm
Gewicht:	410 kg

Technische Daten

Umgebungsbedingungen

Temperatur:	18 – 25°C
Luftfeuchtigkeit:	30 – 70 %

Genauigkeit

0,1 – 0,3 mm (abhängig von Geometrie, Bauteilausrichtung und Druckmodus)

Anschlussleistung

110 – 240 VAC 50/60 Hz
1,5 KW einphasig

Eingabeformat

STL- und SLC-Dateien

Netzwerk

LAN-TCP/IP

Software

Funktionen von Objet Studio:

- Automatische Bauraumplatzierung abhängig von Bauteilgröße und der optimalen Baugeschwindigkeit
- Automatische Berechnung der Stützkonstruktion
- Generierung der Schichten in Echtzeit
- Materialmanagementsystem PolyLog

Empfohlener Arbeitsplatzrechner

Pentium-IV Prozessor mit 3 GHz oder höher
Hauptspeicher: 2 GB RAM
Grafikkarte: OpenGL-fähig mit 256 MB Speicher
2 Netzwerkkarten
Windows XP, Windows 2000

PolyJet-Technologie, Objet Studio, PolyLog sind eingetragene Warenzeichen von Objet Geometries. Stand: RTC/10.06

RTC Rapid Technologies GmbH

Office Frankfurt Südhang 2 D-65719 Hofheim
fon ++49-6198-5017-67 fax ++49-6198-5017-68

Office Düsseldorf Peckhauser Str. 11 D-40822 Mettmann
fon ++49-2104-5083-91 fax ++49-2104-5083-96

Office Schweiz Rue Montagu 18b CH-2520 La Neuveville
fon ++41-327-5174-80 fax ++41-327-5174-79

info@rtc-germany.com www.rtc-germany.com